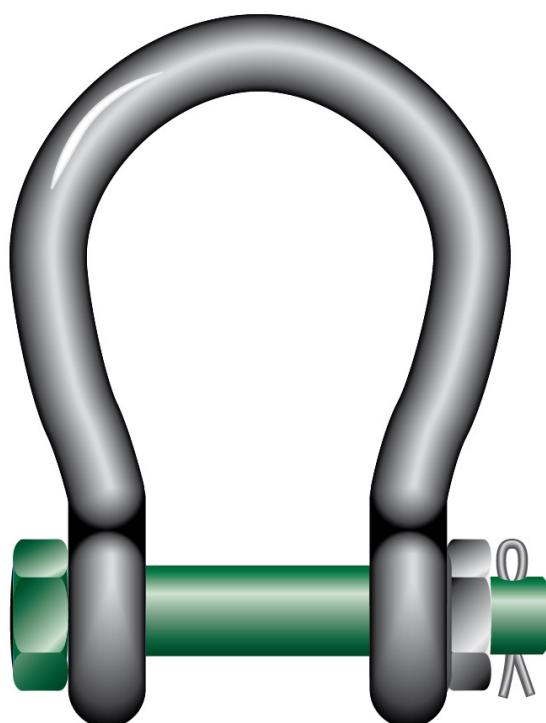


Bruksanvisning



Sjakkell GP G-4263



Innholdsfortegnelse

Side	Punkt	Innhold
2	1.0	Samsvarserklæring
3	2.0	Generelt
3	3.0	Begrensninger ved bruk
8	4.0	Tekniske data
9	5.0	Bruk
11	6.0	Periodisk kontroll
11	7.0	Kontaktinformasjon

Spesifikasjonene kan endres uten varsel.
Bruksanvisninger er tilgjengelige på
www.john-dahle.no



Bruksanvisning



Sjakkel GP G-4263

1. Samsvarserklæring

Vi bekrefter herved at utstyret samsvarer med de grunnleggende kravene til helse og sikkerhet i forskrift om maskiner, bestillingsnummer 522. Denne samsvarserklæringen er ugyldig hvis utstyret endres eller brukes på en annen måte enn det er ment for uten etter først å ha konsultert oss og fått godkjenning for dette.

PRODUSENT / ANSVARLIG TEKNISK DOKUMENTASJON PRODUCER / RESPONSIBLE TECHNICAL FILE Van Beest B.V. P.O.Box 57 DE-3360 AB Slidrecht The Netherlands		INDUSTRI • OFFSHORE • SKIP ETABL. 1915  JOHN DAHLE SKIPSHANDEL A/S		
SAMSVARSERKLÆRING / DECLARATION OF CONFORMITY				
Kunde / Customer		JOHN DAHLE SKIPSHANDEL AS	Sertifikatnr./Certificate no	JDS2018-0044
			Kundes ref. / Customers ref.	-
			Vårt ordrenr. / Our order no	Samsvarserklæring
Merkning / Serial no	Artikkelnr. / Article no	Beskrivelse av utstyr / Description of Equipment	Antall Nos / Quantity	Største tillatte arbeidslast / Working Load Limit (WLL)
-	0310273	BOW SHACKLE GREEN PIN WIDE MOUTH GP G-4263 TEMPERED, HEAT TREATED STEEL, GRADE 8 25 MM	1 PCS	Factory standard 4.75 TONNE
-	0310275	BOW SHACKLE GREEN PIN WIDE MOUTH GP G-4263 TEMPERED, HEAT TREATED STEEL, GRADE 8 28 MM	1 PCS	Factory standard 6.5 TONNE
-	0310277	BOW SHACKLE GREEN PIN WIDE MOUTH GP G-4263 TEMPERED, HEAT TREATED STEEL, GRADE 8 32 MM	1 PCS	Factory standard 8.5 TONNE
-	0310279	BOW SHACKLE GREEN PIN WIDE MOUTH GP G-4263 TEMPERED, HEAT TREATED STEEL, GRADE 8 35 MM	1 PCS	Factory standard 9.5 TONNE
-	0310281	BOW SHACKLE GREEN PIN WIDE MOUTH GP G-4263 TEMPERED, HEAT TREATED STEEL, GRADE 8 38 MM	1 PCS	Factory standard 12 TONNE
-	0310283	BOW SHACKLE GREEN PIN WIDE MOUTH GP G-4263 TEMPERED, HEAT TREATED STEEL, GRADE 8 42 MM	1 PCS	Factory standard 16 TONNE
-	0310285	BOW SHACKLE GREEN PIN WIDE MOUTH GP G-4263 TEMPERED, HEAT TREATED STEEL, GRADE 8 50 MM	1 PCS	Factory standard 25 TONNE
-	0310287	BOW SHACKLE GREEN PIN WIDE MOUTH GP G-4263 TEMPERED, HEAT TREATED STEEL, GRADE 8 57 MM	1 PCS	Factory standard 30 TONNE
-	0310289	BOW SHACKLE GREEN PIN WIDE MOUTH GP G-4263 TEMPERED, HEAT TREATED STEEL, GRADE 8 70 MM	1 PCS	Factory standard 55 TONNE
-	0310291	BOW SHACKLE GREEN PIN WIDE MOUTH GP G-4263 TEMPERED, HEAT TREATED STEEL, GRADE 8 83 MM	1 PCS	Factory standard 75 TONNE
Navn, adresse og identifikasjonsnummer på teknisk kontrollorgan som eventuelt har gjennomført typegodkjenning i henhold til vedlegg IX, samt nummeret på typegodkjenningsskiltet eller som eventuelt har attestert fullstendig kvalitetssikring i henhold til vedlegg X. The name, address and identification number of the notified body which carried out the EC type-examination referred to in Annex IX and the number of the EC type-examination certificate or which approved the full quality assurance system referred to in Annex X.			N/A	
Vi bekrefter herved at utstyret som nevnt over samsvarer med de grunnleggende kravene til helse og sikkerhet i Forskrift om Maskiner, bestillingsnummer 522. Denne samsvarserklæringen er ugyldig hvis utstyret endres eller brukes på en annen måte enn det er ment for uten etter først å ha konsultert oss og fått godkjenning for dette. We hereby declare that the lifting accessory/equipment indicated above meets the basic health and safety requirements of the Machinery Directive 2006/42/EEC in respect of its concept and design. This declaration is invalid if the lifting accessory/equipment is altered or used in application for which it is not intended without prior consultation with us.				
Sted / City	Dato / Date	Stilling / Position	Navn / Name	Signatur / Signature
Tananger	2018-01-04	Rigger / Kontrollør	Fredrik Tidemand Jensen	
John Dahle Skipshandel AS, Kontinentalløvegen 24, 4056 Tananger, Norway Tel: + 47-51640998, Fax: +47-51640991, E-mail: post@john-dahle.no				

Spesifikasjonene kan endres uten varsel.
Bruksanvisninger er tilgjengelige på
www.john-dahle.no

Bruksanvisning Sjakkel GP G-4263 040118 2

Bruksanvisning



Sjakkell GP G-4263

2. Generelt

G-4163 sjakler er ment brukt til løfting, senking, trekking eller sikring av utstyr og som et mellomledd mellom ståltau, kjetting, tau eller andre komponenter.

Alt arbeid med løfteredskap kan potensielt innebære fare for liv og helse ved feil bruk. Det er derfor viktig at personer som er involvert i løfteoperasjoner innehar tilstrekkelig opplæring og kompetanse til å utføre den aktuelle operasjonen på en trygg og sikker måte. Det skal kun brukes løfteredskap med gyldig sertifikat. Et løfteredskap må alltid inspiseres både før og etter bruk, blant annet for å avdekke eventuelle skader som har oppstått. Alle redskaper skal kontrolleres av sakkyndig virksomhet minimum hver 12. måned.

3. Begrensninger ved bruk

Sjakkellene kan brukes ved temperaturer fra -20 °C – 200 °C uten tap av styrkeegenskaper. Utenfor disse temperaturområdene svekkes styrken prosentvis (se tabell under). Temperaturen må uansett aldri overskride 400 °C . Sjakler må aldri overbelastes, modifiseres, varmebehandles, galvaniseres eller på andre måter endres uten godkjenning fra produsent. Sjakklens oppgitte maksimale arbeidsbelastning (WLL) iht. EN 13889 antar at det ikke foreligger usedvanlig risikable operasjoner så som: offshore arbeid, løft av personer eller løft av potensielt farlige materialer som smeltede metaller, etsende væsker eller fissilt materiale. I slike tilfeller bør risikoen kartlegges av kompetent personell og redskapets WLL reduseres deretter. Bruk i syrebad eller i områder med syre- eller kjemikaliedamp bør ikke forekomme uten samråd med produsent.

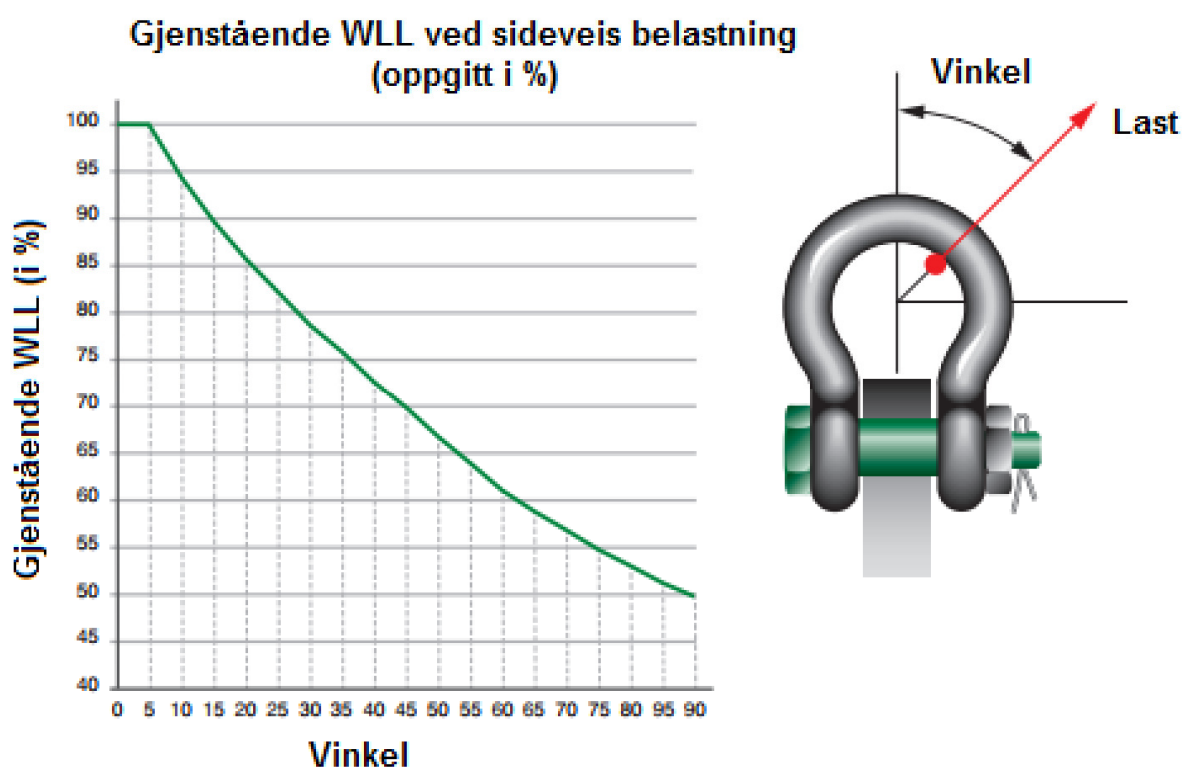
Temperatur			
Maksimal belastning (oppgitt i prosent av opprinnelig WLL)			
-20 °C – 200 °C	$200 - 300\text{ °C}$	$300 - 400\text{ °C}$	$>400\text{ °C}$
100%	90%	75%	Ikke lov

Bruksanvisning



Sjakkel GP G-4263

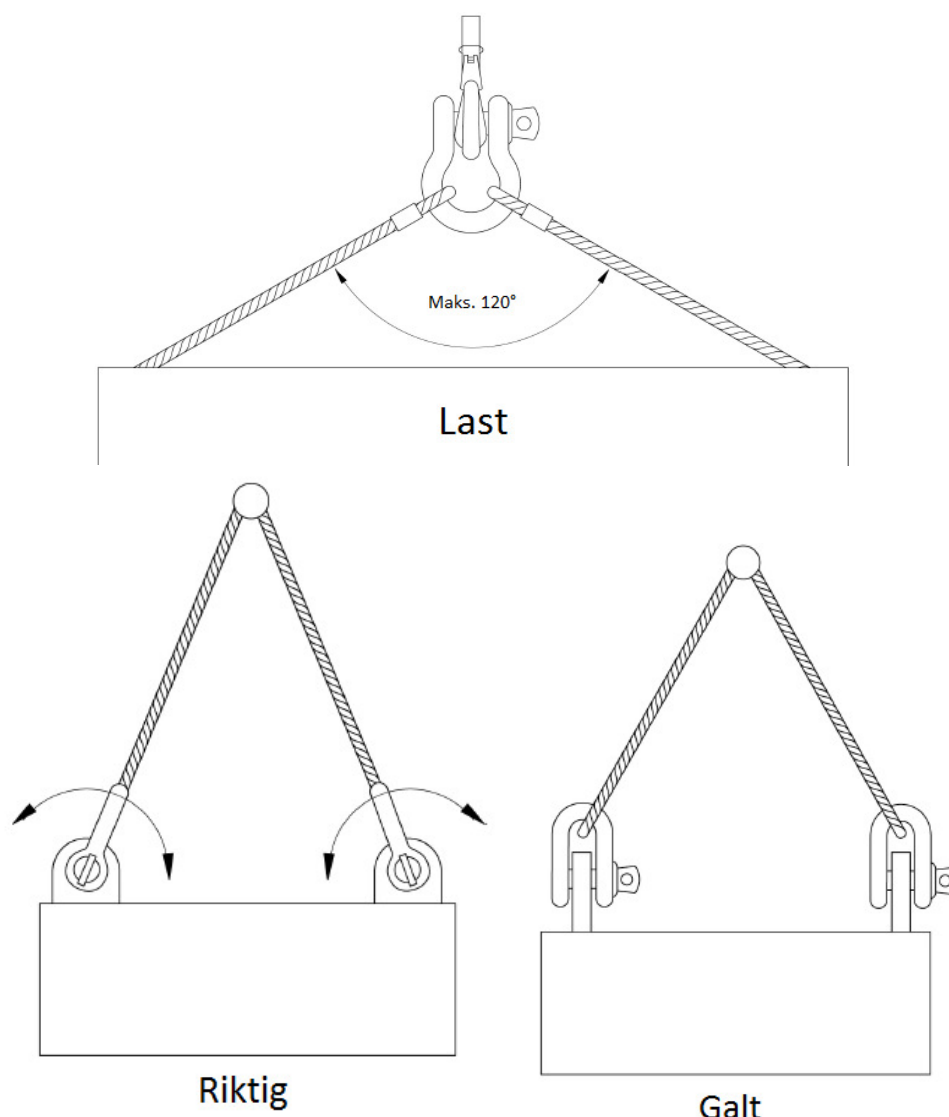
Som regel er den lastebærende komponenten som er montert i sjakkelen av rund utforming. Punktbelastning av sjakkelen er tillatt, men minimum diameter på runde komponenter bør være lik eller større enn diameteren på buen til sjakkelen som blir brukt.



Bruksanvisning



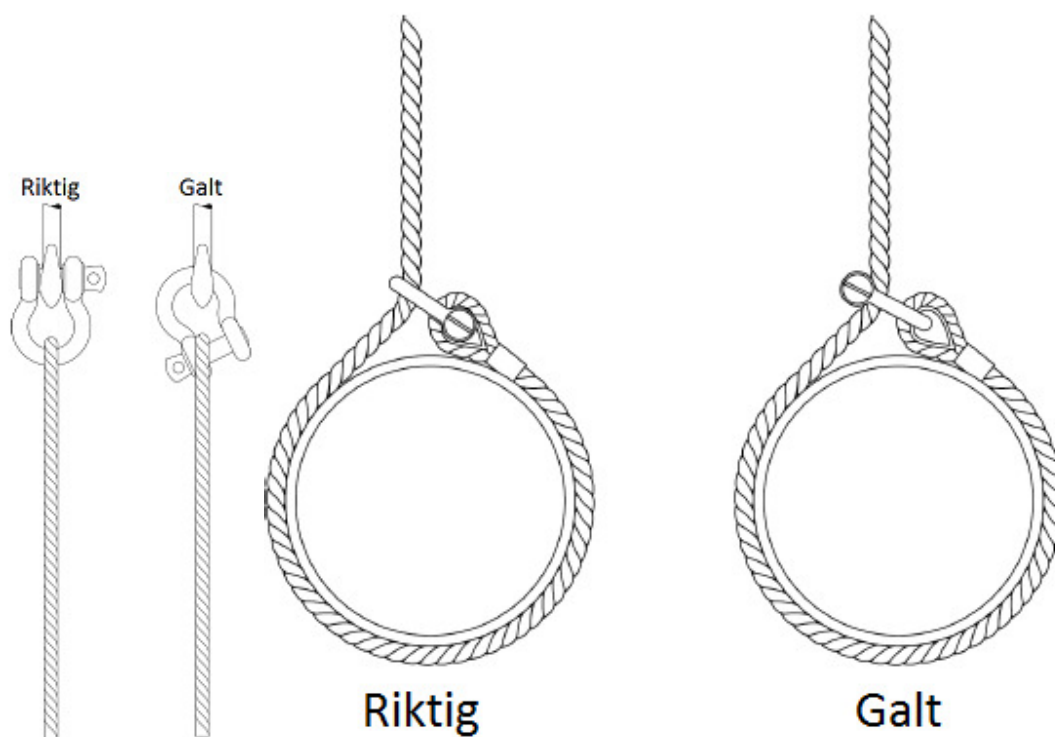
Sjakket GP G-4263



Bruksanvisning



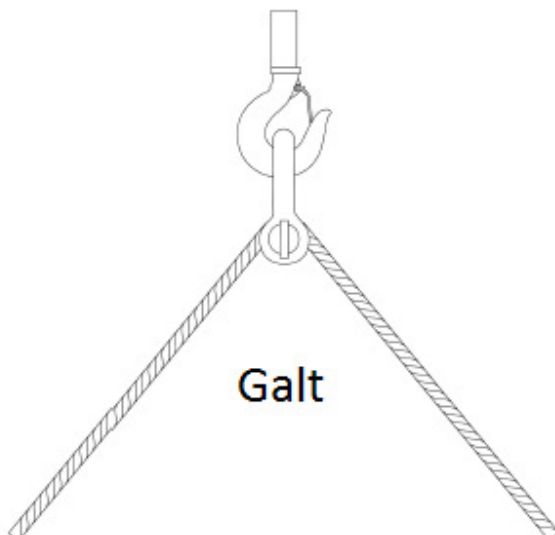
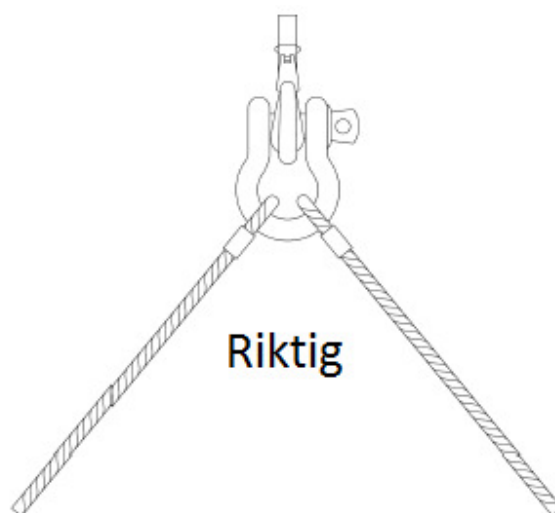
Sjakket GP G-4263



Bruksanvisning



Sjakkell GP G-4263



Bruksanvisning



Sjakkell GP G-4263

4. Tekniske data:

Materiale: Herdet og varmebehandlet stål, grade 8.

Sikkerhetsfaktor: 6:1.

Produksjonsstandard: Fabrikkstandard

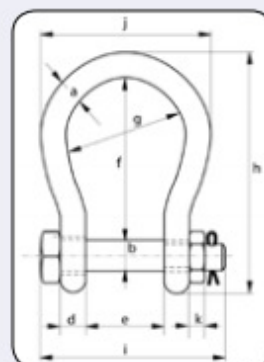
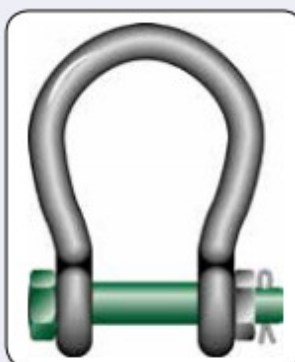
Overflatebehandling: Varmgalvanisert.

Temperaturområde: Fra -20°C til +200°C.

Toleranse tabellverdier: D-mål $\pm 7,5\%$, andre støpte deler $\pm 5\%$, maskinerte deler $\pm 1\text{mm}$.

Anvendt statistisk prøvingsfaktor: $2 \times \text{WLL}$.

Artikkelnummer	WLL tonn	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	Vekt kg
0310273	4,75	22	25	52	22	63	112	88	173	157	132	23	2,08
0310275	6,5	25	28	59	25	75	135	105	204	182	155	25	3,14
0310277	8,5	28	32	66	28	82	148	115	225	201	171	28	4,36
0310279	9,5	32	35	72	32	90	162	126	248	217	190	31	5,95
0310281	12	35	38	79	35	100	180	140	274	240	210	34	7,87
0310283	16	38	42	88	38	106	216	159	319	248	235	19	12,50
0310285	25	45	50	103	45	127	248	175	370	296	265	24	18,00
0310287	30	50	57	118	50	146	273	207	411	338	307	27	25,00
0310289	55	65	70	145	65	165	314	213	487	389	343	33	48,00
0310291	75	75	83	166	75	184	330	254	530	432	404	40	70,00



Bruksanvisning



Sjakkell GP G-4263

Merking på sjakkell bue:

- ✓ maksimal tillat arbeidsbelastning (WLL)
- ✓ materialkvalitet, Grade "8"
- ✓ GP
- ✓ serienummer / sporbarhets nr.

Merking på sjakkellbolt over 13mm:

- ✓ materialkvalitet Grade "8"
- ✓ GP
- ✓ serienummer / sporbarhets nr.

Merking på sjakkellbolter under 13mm enten grade nummer "6" eller sporbarhets nr.

5. Bruk

5.1 Før redskapet tas i bruk første gang

Før sjakkell tas i bruk første gang, kontroller følgende:

- ✓ at sjakkell er nøyaktig som bestilt
- ✓ at gyldig sertifikat er tilgjengelig
- ✓ at ID-merking og tillatt maksimal arbeidsbelastning samsvarer med sertifikatet
- ✓ at sjakkellen er tilpasset løfteoperasjonen

5.2 Kontroll av redskapet før og etter bruk

Det er viktig at sjakler alltid kontrolleres både før og etter bruk. Sjekk at:

- ✓ bue og bolt kan identifiseres til å være av samme størrelse, type og produsent
- ✓ all merking er tydelig og ikke mangelfull
- ✓ gjenger på bolt eller i bue ikke er skadet
- ✓ bue eller bolt ikke er deformert
- ✓ bue og bolt ikke er slitt
- ✓ bue og bolt er fri for sprekker, hakk, groper og rust

Dersom sjakkellen er skadet skal den tas ut av bruk, merkes med hvit farge og bringes til avtalt sted for kassering eller reparasjon.

Bruksanvisning



Sjakkel GP G-4263

5.3 Sikkerhet under bruk

- ✓ Overskrid aldri oppgitt maksimal tillatt arbeidsbelastning (WLL).
- ✓ Stå eller gå aldri under hengende last. Gjør også dine kolleger oppmerksom på at du skal starte en løfteoperasjon.
- ✓ Bruk alltid det personlige verneutstyret som er påkrevd ved din arbeidsplass.
- ✓ Unngå rykk eller sjokkbelastning, da dette øker den totale belastningen på redskapet.
- ✓ Vær oppmerksom på at lasten kan rotere når den blir belastet.
- ✓ Ved løft av lang last anbefales bruk av spredeåk.
- ✓ Ha alltid klart for deg hvor du vil sette lasten ned og sørg for at dette området er ryddig.
- ✓ Sørg for at belastningen på sjakkelen overføres i lengderetningen.
- ✓ Ved sammenkopling av sjakler, bør dette gjøres bue i bue.
- ✓ Ved bruk av sjakler med bolt og mutter skal mutter ikke trekkes helt til fordi dette hindrer at bolten kan rotere fritt.
- ✓ Sjakkeltbolt bør ikke utsettes for punktbelastning, da dette kan medføre reduksjon av WLL.
- ✓ For å unngå skjev belastning av sjakkelt, kan man bruke avstandsstykker på bolt. Avstandsstykker skal aldri sveises fast i bue.
- ✓ Ved bruk i flerpartige skrev øker belastningen på sjakkelen i samsvar med vinkelen på løftet.
- ✓ Husk å montere saksespilte for å sikre bolt og mutter!

5.4 Etter bruk

Etter bruk bør sjakler lagres på et tørt sted med bolt smurt og montert i bue.

Bruksanvisning



Sjakkel GP G-4263

6.0 Periodisk kontroll

Det er kun sakkyndig virksomhet som skal forestå periodisk kontroll av redskapet. Denne kontrollen skal minimum gjennomføres hver 12. måned
Det skal legges særlig vekt på følgende under inspeksjonen:

Sjekkliste for inspeksjon av sjakler	
1	Kontroller merking. Både bøyle og bolt skal være merket.
2	Kontroller sjakkelen for: ✓ deformasjoner, sprekker og korrosjon ✓ bolthullet skal være rundt og uten skader ✓ skadde gjenger ✓ varmeskader
3	Dersom sjakkelen er skadet skal den bringes til avtalt sted for kassering.
4	Sjakler som er i orden skal lagres på egnet sted.

7.0 Kontaktinformasjon

John Dahle Skipshandel AS
Postboks 87
4098 Tananger
Sentralbord: +47 51 64 69 90
E-post: post@john-dahle.no
Nettside: www.john-dahle.no